


技术要求

- 1: 未注倒角1*45°。
- 2: 做动平衡测试，达到G6.3.
- 3: 抛轮两侧板铆焊组合，叶片卡槽对称度误差小于0.1.
- 4: 热处理硬度HRC60-63。

制图		 酒钢不锈钢分公司	比例	1: 1
设计			材质	Cr12MnV
审核			图号	

铬钢线抛丸机抛轮体